

一、名词解释

工序

工步

加工余量

加工经济精度

误差复映

积屑瘤

工艺规程

定位误差

顺铣逆铣

一、简答题：

1. 简述零件成形的三种原理以及各自的加工方法举例。这个就在指定参考书的第一章里，材料累加成型原理，材料基本不变原理，材料去除原理；后面的加工方法也要举出几个例子，比方说材料基本不变原理的加工方法有：铸造，锻造，冲压等。
2. 给出一张刀具的典型结构图，让你说出里面的数字所指的是什么。这个图在指定书里有，就是刀具结构那一节里的那个，要求你指出图中数字所指的是什么，前刀面，后刀面，主切削刃，基面，切削平面等，总之，关于刀具结构的那些面、刃、平面正交系、角度都要熟悉。
3. 简述机加工过程中基准选择的原则以及安排加工顺序的基本原则。这个书里都有的，基准选择原则包括粗基准选择原则和精基准选择原则，而它们又各自包括好几个重要的原则；加工顺序的安排原则有先粗后精，先基准面后其它面等等。这些东西在有关工艺路线的章节里都有的。

二、论述题：

1. 论述加工误差统计分析的意义，方法及其特点。这在课本里有专门章节介绍，什么分布图分析法，点图法，以及它们的各自特点和应用，所以课本一定要熟。
2. 给了一个背景，说是国内在高精密机床上和国外有很多差距，让你结合这个背景解释一下几个名词的涵义：加工精度，精度保持性，切削稳定性，可靠性。这个题目是我唯一感觉答的不好的一道，除了解释基本概念之外，还考查你对这些概念的个人理解和观点；考查了大家对参考书的熟悉程度以及对专业基本概念的理解和专业知识的积累。